Оборудование фирмы Atlas Copco

Масло Atlas Copco Roto-Z (209 л)

Масло компрессорное Atlas Copco Roto Z

- минеральное масло высокой степени очистки (IP346<3%) по ACGIH Group A4, разработанное специально для безмасляных компрессоров ZA, ZT, ZR, ZE. Термически устойчиво при высоких температурах, предотвращает образование коррозийных кислот и имеет высокую степень гидроочистки. Масло Roto Z служит для охлаждения опорных подшипников винтового блока.
Из года в год, концерн Atlas Copco доказывает своё право называться «первым в мире» и собирает все престижные премии: Industriepreis, Ethibel, FTSE4Good, Red Dot Award, - а так же удерживает лидерские позиции в Global 100, - списке самых крупных и стабильных мировых корпораций!

Надежная защита от износа винтовых элементов и подшипников

Без масляные компрессоры приводятся в действие зубчатым приводом, для которого требуется масло с противоизносными свойствами, снижающими износ движущихся высоконагруженных узлов.

Тепловая устойчивость
Масло Roto Z обладает высокой устойчивостью к старению и образованию осадка.

Высокий индекс вязкости
Поддерживает высокую эффективность в любых условиях, даже при высокой рабочей температуре. Увеличивает срок службы подшипников и снижает общую опасность в масляном контуре.

Atlas Copco Roto Z отвечает следующим стандартам качества: ACEA, ILSAC, ГОСТ, ISO.

Особенности Atlas Copco Roto-Z

Предотвращает износ сепаратора, предотвращая его загрязнение пылью и продуктами сгорания самого масла (коксом). Предотвращает образование кислотного осадка в подшипниках, увеличивая их жизненный цикл. Снижает концентрацию водной эмульсии в системе, повышая коррозионную стойкость опорных подшипников винтового блока. Снижает риск утечки и не требует повторного запечатывания оборудования. Химическая среда Roto Z инертна к резиновым и силиконовым уплотнениям. Сервисный интервал – 8,000 моточасов (или 2 года, что наступит раньше).

Характеристики Atlas Copco Roto-Z

Характеристика	Значение	Ед. изм.	Станда
Общая	Минеральное масло высокой степени очистки, парафиновый гач глубокой гидроочистки и присадки	-	ASTM
Кинетическая вязкость при 40 °C	68	mm2 /s	ASTM D 445 ISO 2909
Кинетическая вязкость при 100 °C	~ 11.2	mm2 /s	ASTM D 445 ISO 2909
Индекс вязкости	157.5	VI	ASTM D 2270 ISO 2909
Температура вспышки	247 (446)	°C (°F)	ASTM D 92
Температура застывания	-30 (22)	°C (°F)	ASTM D 97
Температура каплепадения	65	°C	ACGIH
Температура самовоспламенения	320 (608)	°C (°F)	ASTM D 90
Температура хранения	0-50 (32–122)	°C (°F)	ASTM D
Транпортирование не опасно	ADR, RID, ADN, IMDG, IATA		

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация