Оборудование фирмы Atlas Copco

# Компрессор Atlas Copco XAMS 396E (Установка в кузов автомобиля)

Передвижной компрессор с электродвигателем модели Atlas Copco XAMS 396E с давлением 8,6 бар и производительностью 23,4 м3/мин — энергоэффективный, надежный и мобильный источник сжатого воздуха для питания абразивоструйного и другого пневматического оборудования.

Модель имеет исполнение на шасси для буксировки за транспортным средством с выдачей ПСМ или без шасси на опорах для монтажа в кузов, контейнер или для стационарной установки.

## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Рабочее давление (избыточное), бар: | 8,6 |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м3/мин: | 23,4 |
| Количество ступеней сжатия, шт.: | 1 |
| Емкость масляной системы компрессора, литр: | 70 |
| Количество постов на 3/4", шт.: | 1 |
| Количество постов большого диаметра, шт.: | 2 |
| **Двигатель:** | |
| Модель: | YLF315L1-4 |
| Охлаждение: | воздушное |
| Мощность, кВт: | 160,0 |
| Напряжение, В: | 400 |
| Частота, Гц: | 50 |
| Обороты двигателя, об./мин: | 1480 |
| Сервисный фактор: | 1,15 |
| колебания напряжения, %: | 15 |
| Система охлаждения: | Масл. |
| Коэффициент мощности (cos φ): | 0,9 |
| Класс изоляции обмоток: | F |

| | |
|---|---|
| Класс защиты двигателя: | IP54 |
| **Габариты и вес:** | |
| Длина с дышлом, мм: | 4685 |
| Ширина на шасси, мм: | 1685 |
| Высота на шасси, мм: | 2100 |
| Вес рабочий с шасси, кг: | 3580 |

## Преимущества электрических компрессоров Atlas Copco XAMS 396E

**Энергоэффективность** — меньшая мощность, требуемая для производства сжатого воздуха, позволяет снизить нагрузку на электрическую сеть и сократить эксплуатационные затраты. **Удобство транспортировки и перемещения** по территории объекта благодаря компактным габаритам и небольшому весу. По выбору заказчика компрессоры поставляются в комплектации на шасси или без. На компрессоры на шасси выдается ПТС или ПСМ. **Простая и информативная панель управления**, подсоединение питающего кабеля осуществляется через клеммную колодку, удобно расположены выходные краны, а также низкий уровень шума – 69 дБ(А). **Всепогодный защитный кожух** с антикоррозийным покрытием, класс защиты электродвигателя IP 54 позволяют эксплуатировать компрессор на улице в любой сезон. **Безопасность эксплуатации** обеспечивается защитными механизмами отключения, которое произойдет в случае: перегрузки по току, перегрева, пропадания напряжения на фазах или при превышении допустимой температуры компрессорного масла. **Удобство обслуживания** — продуманная компоновка всех узлов позволяет провести техническое обслуживание за рекордно короткое время (менее получаса), периодичность регламентного обслуживания — 1000 моточасов или 1 раз в год.

## Сертификаты, справки и документация на XAMS 396

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности Декларация Соответствия ТР ТС Инструкция по эксплуатации на русском языке Каталог запасных частей

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**