Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XRS 396 Cd на опорах, позволяет разместить компрессор на неподготовленном месте (грунт, снег, грязь и т.д.)

Дизельный компрессор Atlas Copco XRS 396 Cd для промышленных производств с одним выходным патрубком диаметром 2 дюйма. Данные компрессоры позволяют выдавать большой объем воздуха при относительно небольшом давлении. Они применяются: для бурения взрывных скважин, где требуются большие станки роторного бурения, а также для очистки трубопроводов большого диаметра. Адаптированные для работы в тяжелых условиях и при экстремальных температурах, они являются естественным выбором для применений в глубоком бурении и нефтегазовой промышленности. Производители бустеров используют данные станции в качестве источников предварительного сжатия. Также они используются для пескоструйной обработки и для питания тяжелых промышленных агрегатов в горнодобывающей промышленности. Экономичный двигатель Caterpillar C9 acert мощностью 224 кВт и винтовой элемент C190 рабочим давлением 17 бар и производительностью 23,5 м³/мин скрыты в прочном всепогодном шумопоглощающем корпусе из оцинкованной стали. Под основанием корпуса расположен топливный бак объемом 538 литров, которого при максимальных нагрузках хватает на 15 часов непрерывной работы. На корпусе большое количество вентиляционных отверстий, обеспечивающих оптимальный поток воздуха для охлаждения установки, а также широкие дверцы, которые облегчают доступ к узлам для обслуживания и ремонта. Компрессор оборудован системой контроля подачи воздуха. Все данные выводятся на большой четырехстрочный жидкокристаллический дисплей. Большой выбор дополнительных опций.

Снят с производства.

Технические характеристики

Компрессор Atlas Copco XRS 396 Cd:	
Рабочее давление (избыточное), бар:	17
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	23,5
Количество ступеней сжатия, шт.:	2
Емкость масляной системы компрессора, литр:	75
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	4,23

Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	100
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	72
Количество постов s дюйма, шт.:	-
Количество постов большого диаметра, шт.:	1x2’’
Максимальная наружная температура, °С:	+50
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C9
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	224
Число оборотов максимум, об/мин:	1800
Число оборотов минимум, об/мин:	1300
Расход топлива:	
на 100% мощности, кг/час:	44,9
на 75% мощности, кг/час:	36,0
на 50% мощности, кг/час:	29,8
на 25% мощности, кг/час:	24,0
на холостом ходу, кг/час:	19,8
Удельный расход топлива, г/м³:	31,8
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	54
Емкость масляной системы, литр:	34
Емкость топливного бака, литр:	538
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	6025
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	49081
Ширина на шасси, мм:	2140
Высота на шасси, мм:	2479
Длина без шасси, мм:	4048
Ширина без шасси, мм:	2140
Высота на опорах (салазках), мм:	2402
Высота без шасси, мм:	2232
Вес сухой с шасси, кг:	5610
Вес рабочий с шасси, кг:	6055
Вес рабочий на опорах (салазках), кг:	5670

Условия эксплуатации Atlas Copco XRS 396

Минимальное рабочее давление 10,3 бар. Максимальное давление в ресивере 18,2 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 40°C . Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация