

Дизельный компрессор Atlas Copco XAH 1066 Cd

Дизельная компрессорная установка Atlas Copco XAH 1066 Cd состоящая из двух двигателей Caterpillar C13 мощностью 328 кВт (суммарная мощность равна 656 кВт) и двух независимых компрессорных элементов TwinAir™ производства Атлас Копко с потоком воздуха 1058 литров в секунду. Каждая пара двигатель-компрессор может работать независимо друг от друга. Таким образом, Вы можете регулировать мощность установки включая или выключая одну из этих пар. К потребителям газ поступает через два патрубка диаметром 3 дюйма. Компрессоры и двигатели надежно скрыты в одном морском контейнере, который окрашен антикоррозийным покрытием, выдерживающим самые жесткие погодные условия, в том числе и воздействие морской воды. Контейнер снабжен системами вентиляции, шумопоглощения, электронно-пневматической системой контроля подачи сжатого воздуха, системами контроля с двумя цифровыми мониторами. Мощность пневмостанции подразумевает использование данной установки в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности для обслуживания скважин, сепарации газа и нефти и транспортировки. Огромный выбор дополнительных опций, таких как система контроля по спутниковой связи, зимний пакет для запуска двигателей при минусовых температурах и установка на дорожном шасси с ПТС и сигнальным оборудованием (фары, отражатели).



Технические характеристики

Компрессор:

Рабочее давление (избыточное), бар:	12
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	63,48
Количество компрессорных элементов, шт.:	2
Количество ступеней сжатия (в каждом элементе), шт.:	1
Вынос масла на 100% мощности (каждый), мг/час:	3
Емкость масляной системы (суммарно), л:	180
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	111
Количество постов 3 дюйма, шт.:	2
Максимальная наружная температура, °C:	+50

Двигатель:

Дизельный двигатель:	CAT
Количество двигателей, шт.:	2
Модель:	C13
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность (каждый), кВт:	328
Число оборотов максимум, об/мин:	1600
Число оборотов минимум, об/мин:	1200

Расход топлива:

- на максимальной мощности (суммарно), кг/ч:	137,6
Удельный расход топлива, г/ч:	36,1
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость топливных баков (суммарно), литр:	1800
Габариты (ДхШхВ), мм:	6060x2440x2590
Вес рабочий, кг:	14500

Преимущества компрессора Atlas Copco XAH 1066

Две независимые друг от друга энергоустановки дизель-компрессор обеспечивают высокую надежность и экономичность. Компонировка позволяет получить максимальную производительность при минимальных габаритах. Стандартный двадцатифутовый контейнер гарантирует удобство перевозки и хранения. Оборудование сертифицировано для работы в нефтегазовой отрасли. Имеется "морская" модификация для работы в агрессивных средах. Имеется возможность выстраивания различных систем подготовки воздуха. Контейнер может иметь несколько степеней адаптаций к зимним условиям. Система COSMOS (опция) обеспечивает удаленный мониторинг состояния компрессора.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____